

2<sup>ème</sup> GÉNÉRATION

# **QMT** *Inspect-C*

*Machine à convoyeur de contrôle et tri  
pour des pièces décolletées  
moulées et découpées*



# QMTInspect-C<sup>®</sup>

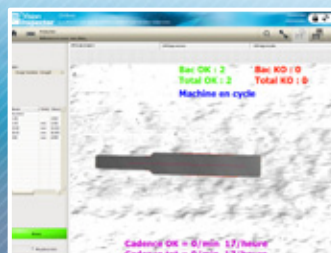
Machine à convoyeur de contrôle et tri pour des pièces décolletées, moulées et découpées



Alimentation automatique des pièces par bol vibrant



Des systèmes télécentriques pour des précisions de mesure élevées



Interface de contrôle avec affichage des images et des résultats



Produit issu de la plateforme QMT

La QMTInspect-C s'intègre dans la gamme de machines de tri QMTInspect pour le cas de pièces longues. La QMTInspect-C comprend une station de vision avec une caméra verticale, en option une deuxième caméra verticale ou inclinée permet le contrôle de pièces très longues ou la rectitude. Le principe de

l'équipement est d'alimenter automatiquement les pièces sur une bande de transport qui sont ainsi déplacées sous la station vision pour être contrôlées et ensuite triées: toute pièce non conforme est ainsi éjectée et donc le contrôle de qualité est garanti à 100%.



**QMT Services**

CONSEIL PERSONNALISE  
ASSISTANCE PERFORMANTE

FORMATION A LA CARTE  
SOLUTION CLE EN MAIN

MAINTENANCE ASSUREE

## Les points forts de la QMTInspect-C:

- Contrôle et tri de pièces longues
- Capacité de mesurer des pièces très longues avec l'option à deux caméras
- Très grande facilité de programmation avec l'option de gestion de familles de QMT Vision Inspector



## Les spécifications de la QMTInspect-C comparées à la gamme complète

Comparatif	QMTInspect-R	QMTInspect-PR	QMTInspect-RM	QMTInspect-C	QMTInspect-PL
Typologie de pièces	Pièces stables sur une face max 50 x 50 x 50mm	Tous les types max 50 x 50 x 50mm	Pièces stables sur une face max 15 x 15 x 15mm	Pièces longues max Ø 10mm et long. 120 mm	Tous les types max 15 x 15 x 15mm
Cadence maximale [pcs / h]	36'000	7'200	14'400	10'800	3'600
Stations de contrôles vision	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	Jusqu'à 2 stations de 2 caméras (horizontale et verticale)	1 station de 1 ou 2 caméras verticales à entre axe variable	1 station de 1 ou 2 caméras (horizontale et vertical)
Stations de contrôles contact ou laser	Une station tampon pneumatique dans l'égreneur	Tampon pneumatique ou laser (maximum 5 stations avec la vision)	-	-	-
Manipulation des pièces	Plateau verre en rotation continue	Posages en rotation indexée	Plateau verre en rotation continue	Convoyeur à bande en continu	Posage avec bras manipulateur
Options de chargement et déchargement (de base : bol vibrant en chargement et vrac en déchargement)	Toutes options de chargement et déchargement possibles	Toutes options de chargement et déchargement possibles	Asyfeed Pocket (Asyri)	-	Déchargement en plateau pour les OK et vrac pour les KO
Mesures dimensionnelles	Tout type de mesure avec une précision maximale de 1 µm	Tout type de mesure avec une précision maximale de 0.7 µm	Tout type de mesure avec une précision maximale de 1 µm	Tout type de mesure avec une précision pouvant aller jusqu'à 3 µm sur le diamètre et 6 µm sur les longueurs	Tout type de mesure avec une précision maximale de 0.7 µm
Contrôles de présence / absence	Copeaux, chocs, chanfreins, taraudage, moletage visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux, chocs, chanfreins, taraudage, moletage visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux et chocs visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux et chocs visibles sur le contour de la pièce en diascopique	Copeaux et chocs visibles en épiscopique ou diascopique
Contrôles d'aspect QMTSubFace	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et des faces inférieure et supérieure	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et de la face supérieure	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) des faces inférieure et supérieure	-	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et de la face supérieure
Taille de la machine (L x P x H)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	0.8m x 0.8m x 1.9m	1.2m x 0.7m x 1.9m	0.8m x 0.8m x 1.9m