

Watch 2.0 Projector

*Optisches Messsystem und
automatische kontaktlose Kontrolle*





Watch 2.0 *Optisches Messsystem und automatische kontaktlose Kontrolle*



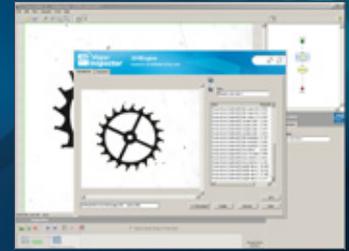
Kontrolle durch DXF Überlagerung, mit Messungen kombiniert



Zweite horizontale Messachse optional für die Höhen



Historische Anzeige der Messwerte unter numerischer und graphischer Form



Neue Programmierung mit einer auf die Uhrenbranche ausgelegte Bibliothek

Der WatchProjector ermöglicht die Kontrolle von Uhren-Einzelkomponenten durch Bildverarbeitung (Dimensionen, Geometrien, Montage, Aspekt, ...).

Die optische Messtechnologie basiert auf der leistungsfähigen Plattform QMT Vision Inspector. Die Ergonomie des Gerätes wurde speziell auf die

Bedürfnisse der Uhrenindustrie ausgelegt, und garantiert hohe mechanische Stabilität und Messgenauigkeit

Die neue Version 2.0 des WatchProjector bietet folgende neue Funktionen:

- Eine effektivere Messprogrammverwaltung, einschliesslich der Möglichkeit eine Produktfamilie zu hinterlegen, die dasselbe Messprogramm benutzt.
- Eine speziell auf die Uhrenindustrie ausgelegte Bibliothek mit Messfunktionen (Zahnräder, Anker, Durchmesser, Lagerabstand, etc).
- Eine neue Optik, einschliesslich einer telezentrischen Auflichtbeleuchtung.
- Eine neue intuitivere Benutzeroberfläche, einschliesslich der Fernwartung.

Die Spezifikationen des WatchProjector für die dimensionalen Messungen:

| Auflösung und Messfeld | Feld X x Y [mm] | 8 x 7 | 17 x 14 | 28 x 23 | 35 x 35 (ø 50) | 46 x 39 | 60 x 50 |
|--|--|-------|---------|---------|----------------|---------|---------|
| | Standardauflösung [µm] | 1.5 | 2 | 2.5 | - | - | - |
| | Auflösung HR [µm] | 0.7 | 1 | 2 | 4 | 8 | 10 |
| Optische Konfigurationen | <ul style="list-style-type: none"> • Vertikale Achse mit diaskopischer Beleuchtung • Episkopische Beleuchtung (optional) • Horizontale Achse mit diaskopischer Beleuchtung (optional) • Kameras mit Auflösungen von 1600 * 1200 px (standard) und 2500 * 2000 px (hohe Auflösung) | | | | | | |
| Software zum Vermessen, Parametrieren und Programmieren der Referenzen | <ul style="list-style-type: none"> • Software für Windows XP und Windows 7 • Verwaltung der Messprogramme • Verwaltung der Produktionsaufträge mit Statistik • Übersichtliches Benutzerinterface mit Bildanzeige • Programmierung mit der Plattform QMT Vision Inspector durch ausgebildetes Personal (auf die Uhrenindustrie ausgelegte Funktionsbibliothek inbegriffen) | | | | | | |
| Speicherung und Rapporte | <ul style="list-style-type: none"> • Standard Messrapporte und Statistik (Option : kundenspezifisch) • Export von Messrapporten und Statistiken in Format ASCII und QuickControl (Option : kundenspezifisch) • Kommunikation der Messresultate durch RS232 und TCP-IP | | | | | | |
| Ein- und Ausgänge | <ul style="list-style-type: none"> • Eingang zur Bestätigung der Messungen (Fusstaster) • Ausgang für Resultat • weitere Ausgänge zur freien Wahl | | | | | | |
| Dimensionen | • 340 x 400 x 650mm (B x T x H) | | | | | | |

Die Vorteile:

eine Messzeit unter einer Sekunde mit einer Messauflösung bis 0.5 µm

Automatische Lage-Erkennung erübrigt die genaue mechanische Positionierung

Eine DXF Überlagerung mit automatischer Ausrichtung auf das Teil

Eine Ergonomie, die eine Realisierung genauer Operationen parallel zu den automatischen Messungen ermöglicht

Eine benutzerfreundliche Software, und leistungsfähig bei der Inspektionserweiterung durch einen Spezialisten

Eine auf die Uhrenindustrie ausgelegte Bibliothek von Messfunktionen