

DIAMILOR FCT 3000 i

Reconnaissance
optique
des formes et
des positions

Calcul du
positionnement
effectif
des indexes

Cycle autonome
de vision et
d'usinage



Usinage automatisé des indexes

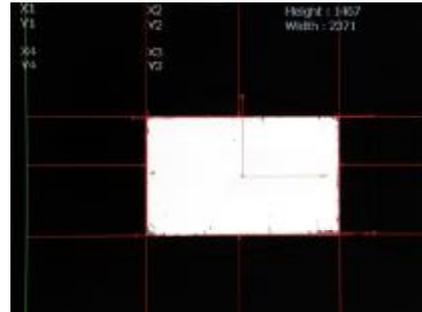
Autocorrection par système de vision



DIAMILOR FCT 3000 i



Système complet avec camera intégrée
Cycle autonome
de vision, d'autocorrection et d'usinage
Qualité et productivité



Reconnaissance optique
des formes et positions



Diamantage avec porte-outils 300mm



Broche verticale HF pour
préparation des plaques
recevant les indexes



Posage sur base Erowa, 3R
ou spécifique client

DIAMILOR FCT 3000 i

Définition machine de base

Centre d'usinage CNC pour facettage et fraisage des indexes
Matériaux à usiner, Or, Platine, Argent, Acier

Commande	Siemens 840DI-SL	
Vision	Caméra industrielle VGA Sony XCD-V60 (640 x 480 pixel) Champ de vision 5.2 x 3.9 mm Logiciel QMT Vision Inspector de la société Qualimatest Communication TCP-IP Eclairage adapté aux surfaces métalliques planes	
Axes	Axe X cnc	course 150 mm
	Axe Y cnc	course 150 mm
	Axe Z cnc	course 123 mm
	Axe U cnc	course 375 mm
	Entrainement des axes linéaire par moteur avec resolver en direct sur vis à billes Vis à billes NSK Guidages INA ou Schneeberger	
	Axe C cnc	angle 0-360°
	Diviseur Lehmann avec roue à vis sans fin	
Broche horizontale	Couple à 6000 min-1	1.1Nm
	Puissance	1 KW
	Fréquence de rotation	0 à 4000 min-1
	Prise d'outil	ISO 20
	Desserrage d'outil pneumatique Tête de fraisage diamètre 150 à 300 mm (1 outil)	
Broche verticale	Puissance	2 KW
	Fréquence de rotation	Max. 45'000min-1
	Prise d'outil	ISO 10
	Desserrage d'outil pneumatique Diamètre d'outil max. 7 mm	
	Changeur d'outil automatique à 8 outils	
Qualité	Précision d'usinage par rapport au brut ± 0.010 mm	
Production	Exemple pour plateau avec 64 indexes de 1,5 x 2.5 mm Opérations réalisées : surfaçage, autocorrection par vision et usinage des 4 cotés	
	Temps de cycle total	600 secondes (10 minutes)
	Temps de cycle par indexe	9.4 secondes
Lubrification	Microlubrification (vaporisation contrôlé) avec groupe Vogel Lubrilean Basic	
Options	Système d'indexage pour tête de fraisage à 6 outils diamètre 150 mm	
	Serrage sur base EROWA, 3R ou spécifique client	
	Aspiration des copeaux	
	Aspiration du brouillard de la zone d'usinage	